



MF-Cut Multifunctional Cutter

H31MF (107)

Zylinder
Cylinder
Cylindre



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	4,2
Shank ISO	REF
US. No.	557MF
FG 500 314 107 008...	H31MF - ... -FG 010

opt. 60.000 rpm

H31RMF (137)

Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2
Shank ISO	REF	REF
US. No.	1557MF	1558MF
FG 500 314 137 008...	H31RMF - ... -FG 010	012

opt. 60.000 rpm

H7MF (232)

Birne
Pear
Poire



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	008
Länge-Length in mm - longueur	1,6
Shank ISO	REF
US. No.	330MF
FG 500 314 232 008...	H7MF - ... -FG 008

opt. 60.000 rpm

H245MF (234)

Birne
Pear
Poire



Größe/Size/taille \varnothing 1/10 mm	008
Länge-Length in mm - longueur	2,8
Shank ISO	REF
US. No.	245MF
FG 500 314 234 008...	H245MF - ... -FG 008

opt. 60.000 rpm

Die superscharfen multifunktionalen Schneideinstrumente.

Für die Indikationsbereiche:

Kronentrennung, Füllungsentfernung und Bearbeitung von Abutments.

Die MF-Cut Instrumente verfügen über eine spezielle Schneidengeometrie mit scharfkantigem Winkel, der die extrem hohe Schnittleistung auf allen Legierungen sowie Amalgam und Composite bewirkt.

Die stirnschneidende Gestaltung der Instrumente erleichtert das schnelle Eintauchen in die zu bearbeitenden Materialien.

The super sharp multifunctional cutting instrument.

For the areas of indication: Crown cutting, removing fillings and preparing abutments.

The MF-Cut instruments have a special cutting geometry with a sharp-edged angle, which produces the extremely high cutting capacity on all types of alloy as well as amalgam and composites.

The end-cutting design of the instruments facilitates quick penetration of the material to be prepared.

Les instruments tranchants multifonctions super-agressifs.

Pour les domaines d'indications suivants : Découpage de couronnes, dépose d'obturations et usinage de piliers.

Les instruments MF-Cut présentent une géométrie très spéciale des lames avec des angles vifs conduisant à une puissance de coupe très élevée sur tous les alliages ainsi que l'amalgame et les composites.

La conception avec un bout actif de ces instruments facilite la pénétration rapide dans les matériaux à travailler.